



## Codice Modello N8466

revisione 00 del 19-01-18  
(annulla la precedente)

**Designer:** CENTRO STUDI NICOLETTI HOME

**Struttura:** legno di abete, multistrato ricoperto di poliuretano espanso.

**Sistema di molleggio:** cinghie elastiche.

**Imbottitura Seduta:** cuscini di seduta in poliuretano espanso ecologico ricoperto con falda 100% poliesteri.

**Sfoderabilità:** interamente sfoderabile.

**Piedi di serie:** PM921 h. 12 cm in metallo finitura lucida, disponibili nelle varianti finitura satinato, titanio, graubraun, bronzo antico.

**Versioni optional:** cuscino bracciolo (683), composto da un rullo e un cuscino in miscela di piume, può essere utilizzato sia come poggiatesta che come cuscino bracciolo. Spalliera (879), in miscela di piume con supporto di poliuretano espanso rivestito. Rullo (750) in miscela di piume.

### Densità sedute e spalliere

Mercati	Seduta	Spalliera
I	35 Medio	35 + piuma
D - NL - CH		
USA - California		
GB	35 ignifugo	35 + piuma ignifugo
Altri mercati	35 Medio	35 + piuma

*Nota: Quando nella tabella non è indicato alcun valore occorre far riferimento al campo 'Altri mercati'.*

### Rivestimenti

	consigliato	non consigliato	non possibile
pelli spessorate			✓
pelli sottili elastiche			✓
pelli naturali			✓
tessuto	✓		
microfibra	✓		
mistocrosta			✓
DeLuxe			✓
multirivestimento			✓
multicolore	✓		

*Nota: per i modelli non sfoderabili sono disponibili solo i tessuti in tinta unita abilitati.*

*disponibile in monorivestimento monocolore o bicolore: VEDI FOTO SOTTO ALLEGATA.*

### Multiriv. / Componenti / Vers. Optional



683

879

rullo

### Piedi



PM921

### Pouf

Schema bicolore modello BUBBLE:			
VERSIONI BASE 100x100 - 140x100 - 180x100 - 180x150			
1	2	1	2
2	1	2	1
VERSIONI BASE 100x100			
1	2		
2	1		

m

Con riserva di apportare per esigenze di produzione, senza alcun preavviso, modifiche nei materiali, nei rivestimenti e nelle dimensioni del prodotto presentati nella scheda tecnica. Le dimensioni e il volume riportati hanno valore indicativo essendo soggette alle tolleranze dei processi di produzione.